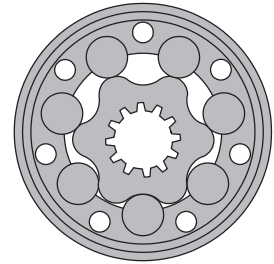


PLANETENROLLERMOTOREN EPMH



ANWENDUNG

- » Förderer;
- » Fördertechnik für Roboter;
- » Werkzeugmaschinen;
- » Tastgeräten;
- » Nahrungsmittelindustrie;
- » Landmaschinen u.a.



INHALT

Technische daten	53
Kennfelder	54 ÷ 56
Zulässige Wellenbelastung	56
Anschlussmasse und Ausführungen	57
Abtriebswellen	58
Bestellangaben	58

BAUWEISE

- » Modell- Längsschieberventil, Planetenrollersatz;
- » Magneto Ovalflansch;
- » Wellen- Zylindrisch, Kegelig und Vielkeilwelle;
- » Metrisches Gewinde und BSPP Anschlüsse;
- » Sonderausführung.

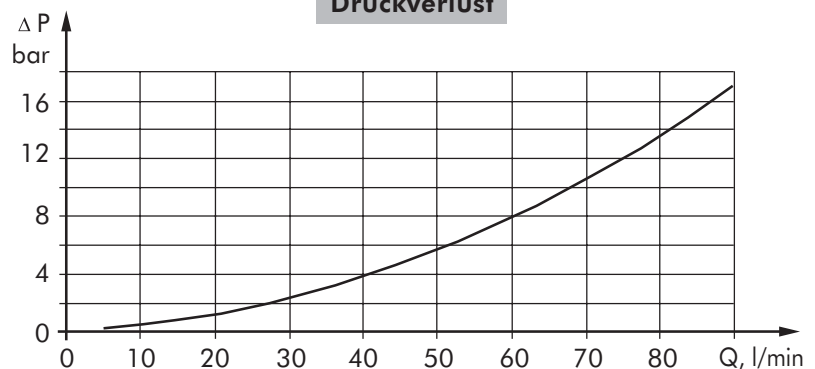
GEMEINSAMES

Schluckvolumen,	[cm ³ /u]	201,3 ÷ 502,4
Max. Drehzahl,	[min ⁻¹]	370 ÷ 150
Max. Drehmoment,	[daNm]	51 ÷ 84
Max. Leistungsabgabe,	[kW]	8,5 ÷ 16
Max. Druckgefälle,	[bar]	175 ÷ 90
Max. Ölstrom,	[l/min]	75
Min. Drehzahl,	[min ⁻¹]	10 ÷ 5
Hydraulikölen		Auf Mineralölbasis- HLP(DIN 51524) oder HM(ISO 6743/4)
Öltemperatur,	[°C]	-30 ÷ 90
Optimalviskosität,	[mm ² /s]	20 ÷ 75
Filtrierung		ISO Kode 20/16 (Min. empfehlende Ölfiltrierung 25 mikron)

Ölstrom in der Leckölleitung

Druckgefälle (bar)	Viskosität (mm ² /s)	Ölstrom in der Leckölleitung (l/min)
100	20	2,5
	35	1,8
140	20	3,5
	35	2,8

Druckverlust



TECHNISCHE DATEN

Typ	EPMH 200	EPMH 250	EPMH 315	EPMH 400	EPMH 500	
Schluckvolumen [cm ³ /rev.]	201,3	252	314,9	396,8	502,4	
Max. Drehzahl, [RPM]	Dauerbetr.	370	295	235	185	150
	Int.*	445	350	285	225	180
Max. Drehmoment [daNm]	Dauerbetr.	51	61	74	84	85
	Int.*	58	70	82	98	104
	Spitze**	64	79	98	109	117
Max. Leistungsabgabe [kW]	Dauerbetr.	16	16	14	12,5	11
	Int.*	18,5	18,5	15,5	15	14
Max. Druckgefälle [bar]	Dauerbetr.	175	175	175	155	125
	Int.*	200	200	200	190	160
	Spitze**	225	225	225	210	180
Max. Ölstrom [l/min]	Dauerbetr.	75	75	75	75	75
	Int.*	90	90	90	90	90
Max. Eingangsdruck und Max. Rücklaufdruck mit Leckölleitung , [bar]	Dauerbetr.	200	200	200	200	200
	Int.*	225	225	225	225	225
	Spitze**	250	250	250	250	250
Max. Druck auf die Wellendichtung (ohne Leckölleitung) or max. Druck in der Leckölleitung, [bar]	Dauerbetr. 0-100 RPM	100	100	100	100	100
	Dauerbetr. 100-200 RPM	50	50	50	50	50
	Dauerbetr. 200-300 RPM	20	20	20	20	20
	Int.* 0-max. RPM	100	100	100	100	100
Max. Anlaufdruck mit unbelasteter Welle, [bar]	5	5	5	5	5	
Min. Anlaufmoment [daNm]	bei max. Druckgef. Dauerbetr.	39	52	66	72	72
	bei max. Druckgef. Int.*	45	59	73	88	88
Min. Drehzahl***, [RPM]	10	10	8	5	5	
Gewicht, [kg]	10,5	11	11,5	12,3	13	

* Intermittierender Betrieb: Betrieb während max. 10% pro Minute.

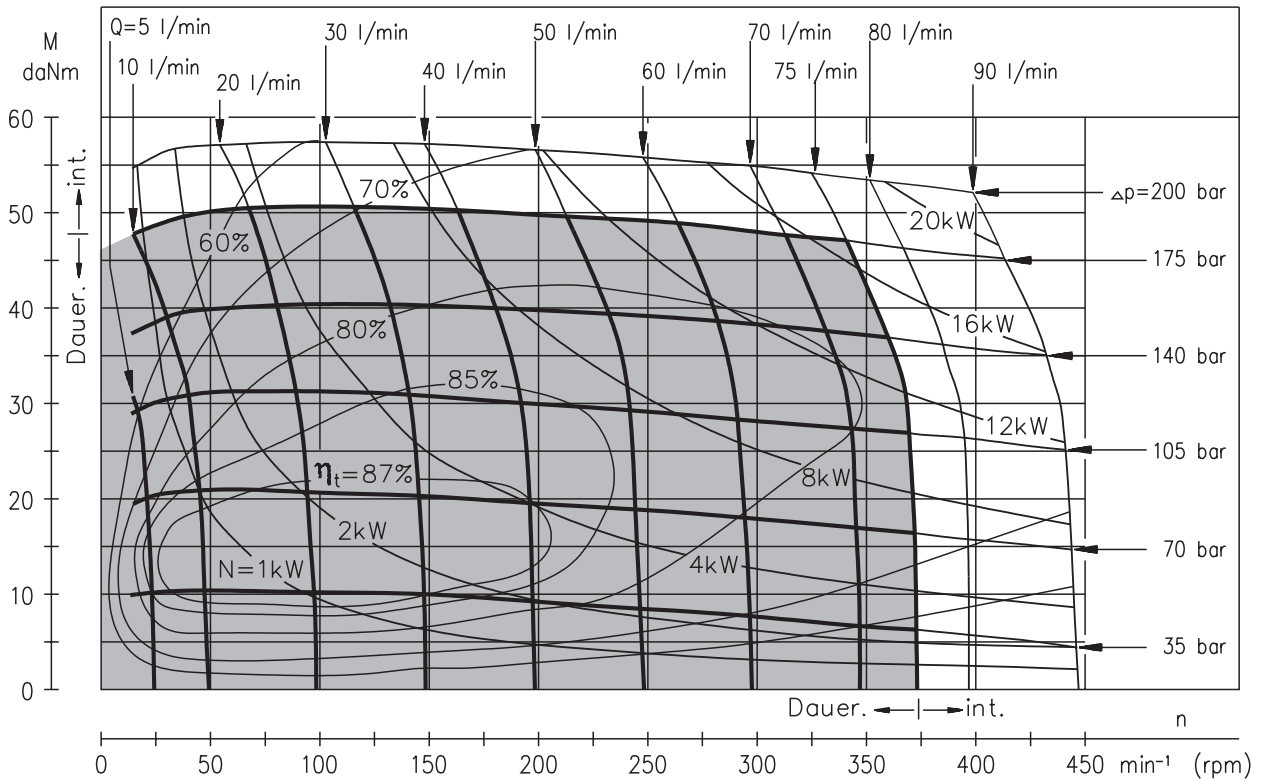
** Spitzenbelastung: Max. 1% pro Minute.

*** Für Drehzahlen 5 oder niedrigeren, konsultieren Sie sich, bitte, bei unserem Techn. Büro.

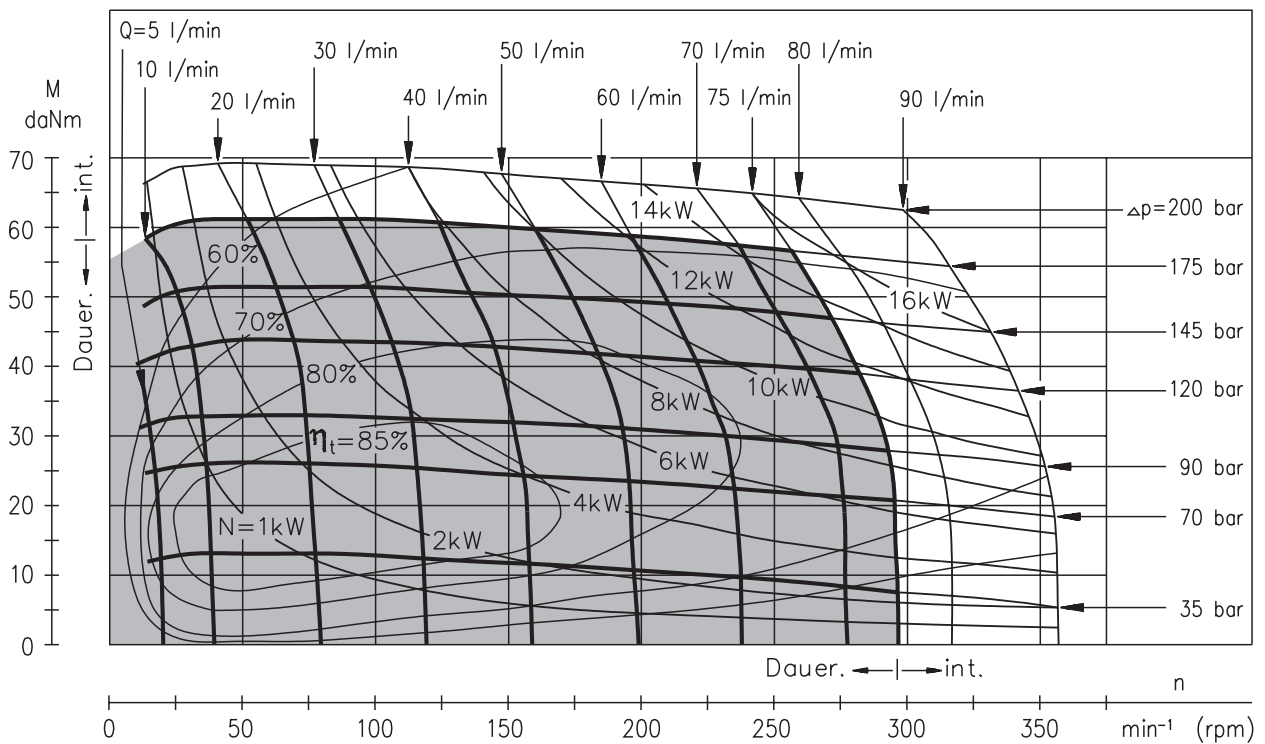
1. Intermittierende Druckgefälle und Ölströme dürfen nicht gleichzeitig erreicht werden!
2. Filtrierung nach ISO Verschmutzungsgrad 20/16. Nominale Filtrierung 25 µm oder feiner.
3. Wir empfehlen die Verwendung von Hydraulikölen auf Mineralölbasis Typ HLP (DIN51524) oder HM (ISO6743/4).
Beratung mit dem Hersteller über alternative Schmiermittel, wenn synthetische Fluiden eingesetzt werden.
4. Minimale Viskosität 13 mm²/s bei 50°C.
5. Maximale Öltemperatur bei Arbeitsbedingungen - 82°C.
6. Die Lebensdauer der Motoren kann man erhöhen, wenn man Antriebswelle 10 - 15 min vor voller Belastung freilaufen läßt.

KENNFELDER

EPMH 200



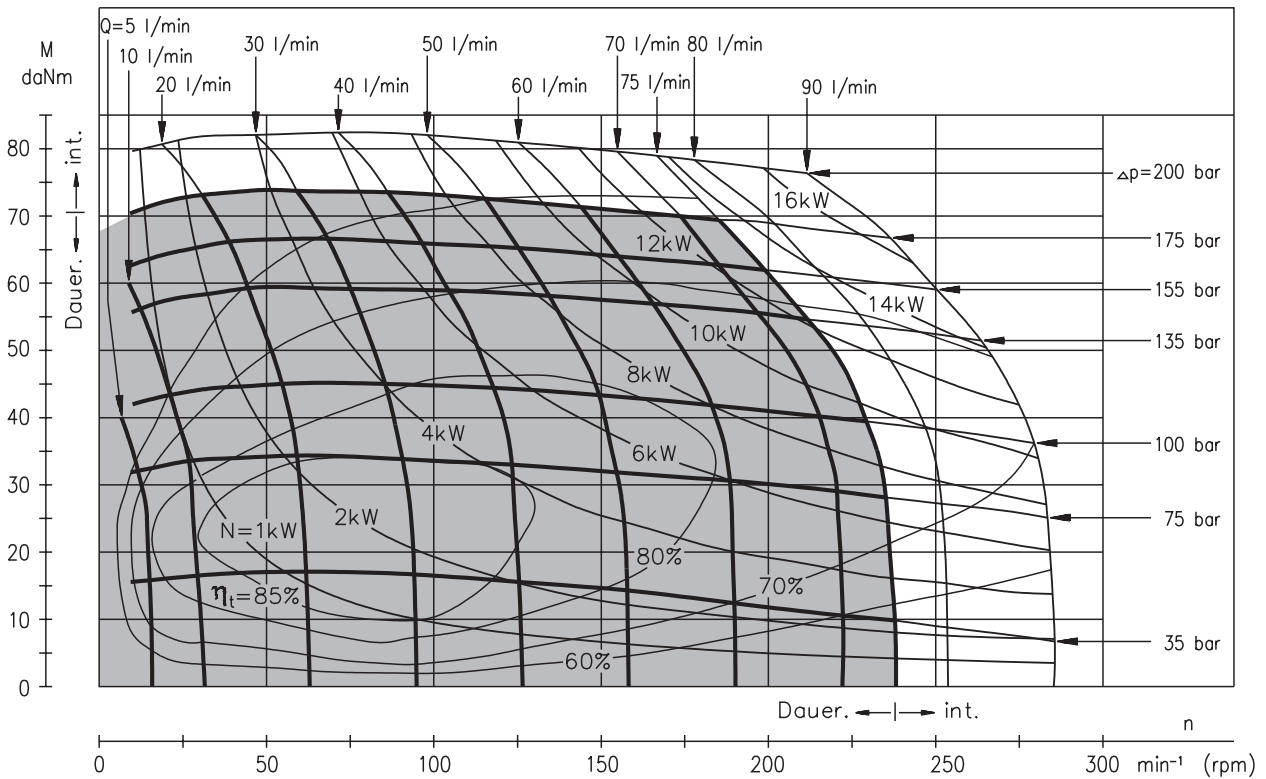
EPMH 250



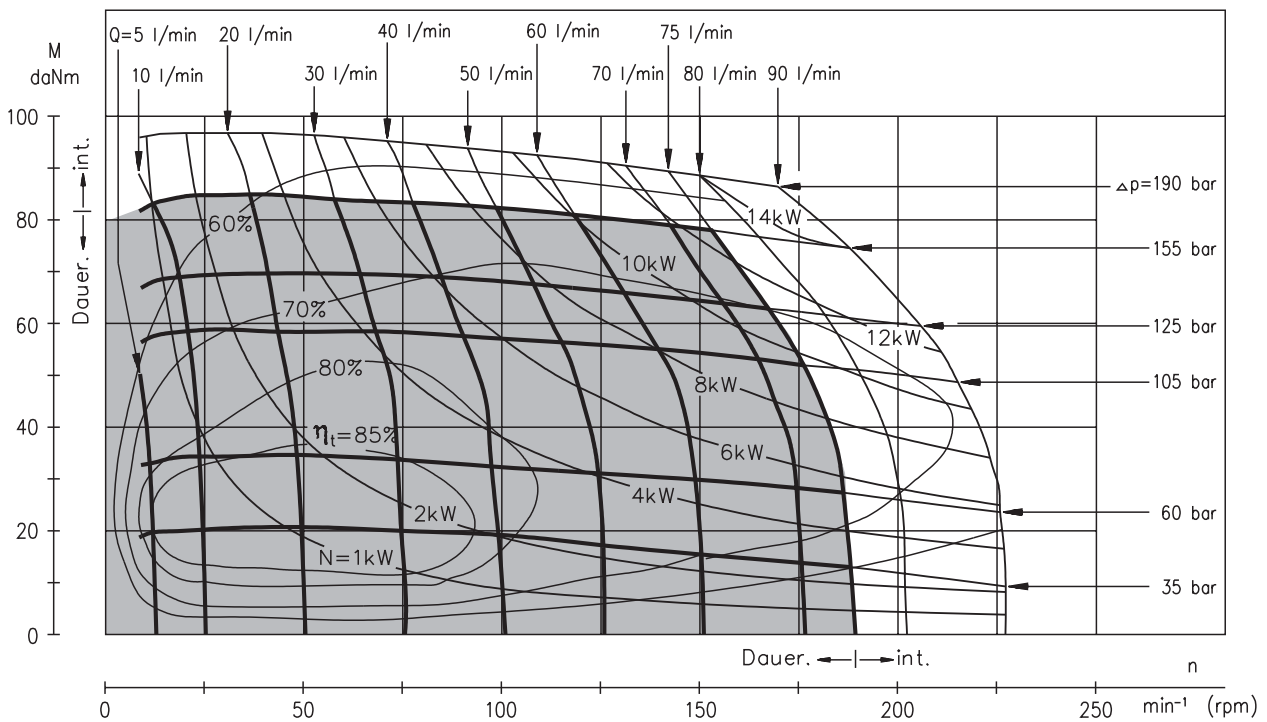
Die Kennfelder sind bei einem Rücklaufdruck von 5-10 bar erreicht.
Kinematische Viskosität des Hydrauliköls - 32 mm²/s bei 50° C.

KENNFELDER

EPMH 315



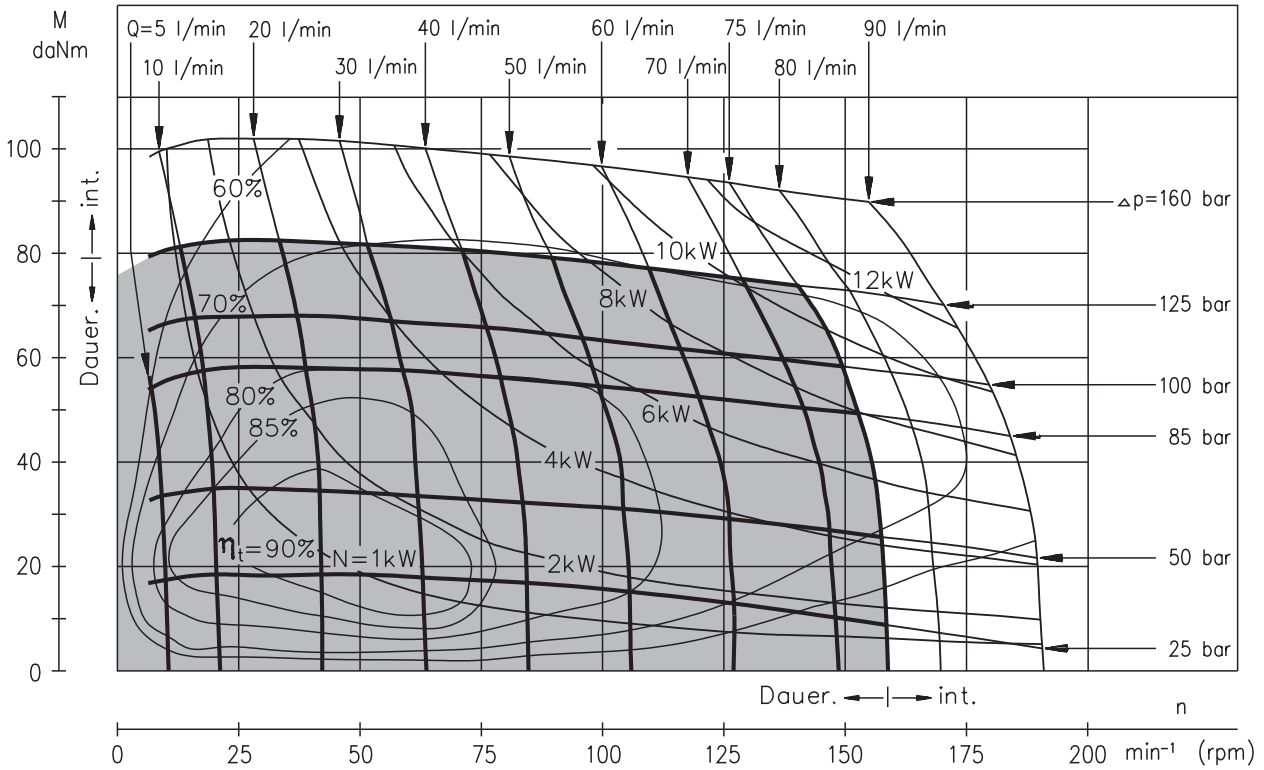
EPMH 400



Die Kennfelder sind bei einem Rücklaufdruck von 5-10 bar erreicht.
Kinematische Viskosität des Hydrauliköls - 32 mm^2/s bei 50° C.

KENNFELDER

EPMH 500



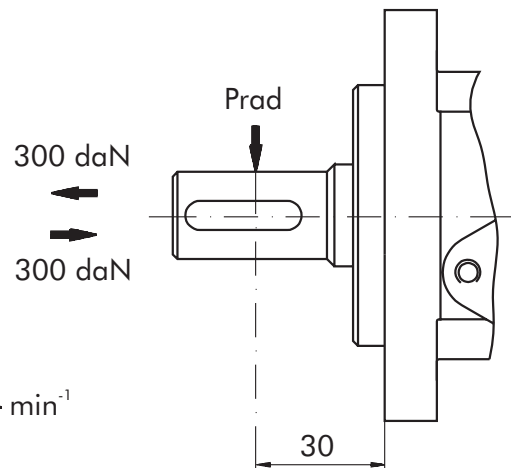
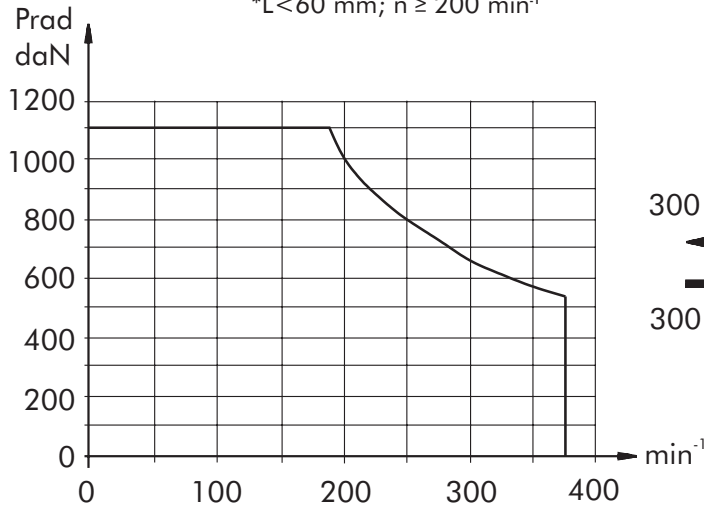
Die Kennfelder sind bei einem Rücklaufdruck von 5-10 bar erreicht.
Kinematische Viskosität des Hydrauliköls - 32 mm²/s bei 50° C.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNGEN FÜR EPMH MOTOREN

Die zul. Wellenbelastung P_{rad} hängt von den Drehzahlen (n) und Abstand (L) zwischen dem Angriffspunkt der Last und Befestigungsflansch ab.

$$\text{Radial- Wellenbelastung } P_{rad} = \frac{1100}{n} \times \frac{25000}{103,5+L}, \text{ daN}^*$$

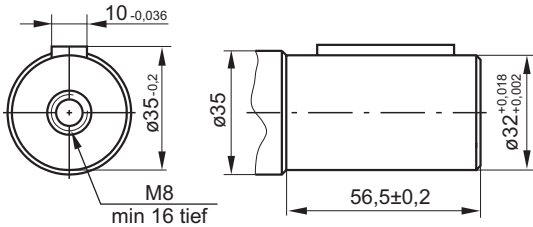
* $L < 60 \text{ mm}; n \geq 200 \text{ min}^{-1}$



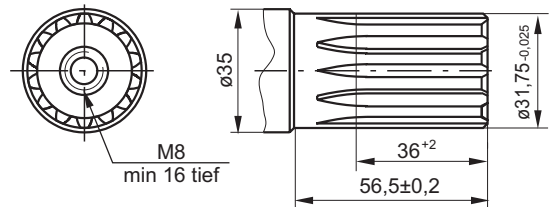
Radiale Wellenbelastung P_{rad} für alle Ausführungen EPMH
bei $L=30 \text{ mm}$

ABTRIEBSWELLEN

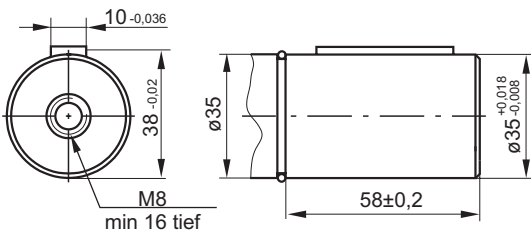
C - $\varnothing 32$ zylindrisch, Paßfeder A10x8x45 DIN 6885
Max. Drehmomentabgabe 77 daNm



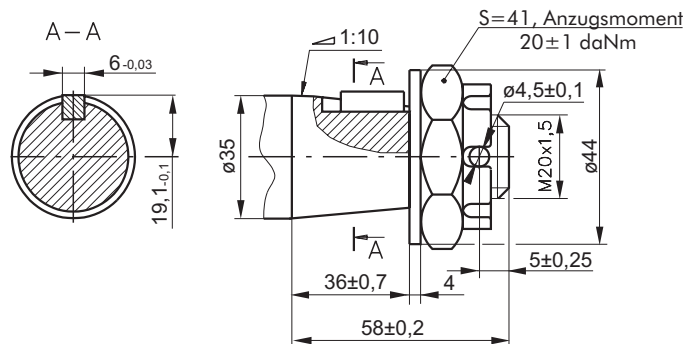
SH - $\varnothing 1\frac{1}{4}$ " vielkeilwelle 14T, DP 12/24 ANSI B92.1-1970
Max. Drehmomentabgabe 95 daNm



CB - $\varnothing 35$ zylindrisch, Paßfeder A10x8x45 DIN 6885
Max. Drehmomentabgabe 95 daNm



K - kegelig 1:10, Paßfeder B6x6x20 DIN 6885
Max. Drehmomentabgabe 95 daNm



BESTELLANGABEN

	1	2	3	4	5	6	7
E P M H							

Pos.1 - Schluckvolumen, (Kode)

- 200** - 201,3 [cm³/u]
- 250** - 252,0 [cm³/u]
- 315** - 314,9 [cm³/u]
- 400** - 396,8 [cm³/u]
- 500** - 502,4 [cm³/u]

Pos.2 - Abtriebswelle*

- C** - $\varnothing 32$ zylindrisch, Paßfeder A10x8x45 DIN 6885
- SH** - $\varnothing 1\frac{1}{4}$ " vielkeilwelle 14T ANSI B92.1-1970
- K** - $\varnothing 35$ kegelig 1:10, Paßfeder B6x6x20 DIN 6885
- CB** - $\varnothing 35$ zylindrisch, Paßfeder A10x8x45 DIN 6885

Pos.3 - Anschlüsse

- frei - BSPP (ISO 228)
- M** - Metrisches Gewinde (ISO 262)

Pos. 4 - Sonderausführung

- frei - Keine
- LL** - Low Leakage
- LSV** - Low Speed Valve
- FR** - Free Running

Pos. 5 - Drehrichtung

- frei - Standarddrehung
- R** - Reversierdrehung

Pos. 6 - Anstrich**

- frei - ohne Anstrich
- P** - Lackierung: matt
- PC** - Korrosionsschutz

Pos. 7 - Design Serien

- frei - Betriebsspezifisch

Bemerkungen:

- * Zulässige Momentabgabe solenl nicht überschreiten!
- ** Anstrich nach Kundenwunsch.

Die Motoren werden manganphosphatiert.